



mulbrod - C45W 1.1730

szlifowane formy stalowe przycięte na wymiar

mulbrod – wykroje przycięte na wymiar ze stali gatunku **C 45W, 1.1730** to klasyk spośród niestopowych stali narzędziowych. Materiał standardowy do wszystkich zastosowań. Dzięki dobrej obrabialności oraz stabilności kształtu jest najczęściej stosowaną stalą konstrukcyjną.

mulbrod – wykroje przycięte na wymiar ze stali gatunku **C 45W** są stosowane w budowie; maszyn specjalnych, konstrukcji narzędzi i przyrządów, do blatów stołów, na części maszyn, urządzenia, sprawdziany itp.

Właściwości:

bardzo dobra skrawalność, stabilność kształtu przy dobrej udarności, dokładność wymiarowa i tolerancja wymiaru w zakresie równoległości i płaskości.

Skład chemiczny:

C ≈ 0,45% - **Si** ≈ 0,30% - **P** 0,0035% - **Mn** ≈ 07% **S** ≈ 0,035%

Właściwości mechaniczne / fizyczne:

Gęstość:	7,85	kg/dm ³
Wytrzymałość na rozciąganie:	Rm ok.640	N/mm ²
Granica plastyczności:	Re 370-480	N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu:	A% 16	
Twardość Brinella:	HB30 ok.190	

Wykonanie/Tolerancje:

Grubość:	szlifowana N7 (Ra 1,6) tolerancja +0,2 / +0,3 mm
Równoległość:	≤ 0,05 mm
Płaskość:	≤ 0,30 mm
Długość/Szerokość:	cięta piłą tarczową precyzyjną wymiar znamionowy +0,3 / +0,8mm
Obróbka powierzchniowa:	galw./chem.na życzenie

Wymiary składowe:

Długość / Szerokość:	ok. 1000 / 1250 mm
Grubości:	6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60 mm



Wymiary pośrednie oraz grubości do **200 mm** na zapytanie.

Maksymalna szerokość oraz długość szlifowania wynosi: **2500 - 4200 mm**