

## PLYTY ALUMINIOWE PRZYCIĘTE Al Mg4,5 Mn0,7 / EN AW-5083

Stop do przeróbki plastycznej o twardości naturalnej „Planalu” pozwala na łatwą obróbkę i nadaje się zwłaszcza do części o wysokim obciążeniu. Przycięcia z materiału rozciąganego o bardzo niskim naprężeniu wewnętrznym, walcowanej powierzchni (dodatkowo szczotkowanej), są wykonywane z najwyższą dokładnością specjalnie wg życzenia klienta.

Typowe zastosowania to: budowa maszyn, wyrobisko przygotowawcze, budowa przyrządów, wytwarzanie form oraz produkcja narzędzi, budowa pojazdów, etc.

### WŁAŚCIWOŚCI

- wysoka twardość
- bardzo dobra skrawalność
- bardzo dobra odporność na korozję
- bardzo niskie naprężenie własne
- pozwala na obróbkę galwaniczną oraz anodowanie twarde
- dobra spawalność

### SKŁAD CHEMICZNY

Mg	4,0 - 4,9%	Si	0,4%
Mn	0,4 - 1%	Zn	0,25%
Cr	0,05 - 0,25%	Cu	0,1%
Fe	ok.0,4%	Ti	0,15%
Alu	reszta %		

### WŁASNOŚCI MECHANICZNE

wytrzymałość na rozciąganie  $R_m$  275-350N/mm<sup>2</sup>  
 granica plastyczności  $R_{p0,2}$  125 N/mm<sup>2</sup>  
 wydłużenie przy zerwaniu A5 ok. 17%  
 twardość wg Brinella HB 70

### WŁASNOŚCI FIZYCZNE

gęstość 2,66 kg/dm<sup>3</sup>  
 moduł sprężystości wzdłużnej ok.70.000N/mm<sup>2</sup>  
 współcz.rozszerzalności cieplnej 24,2 x 10<sup>-6</sup>1/K  
 przewodność cieplna 110, 140 W/mK

### WYKONANIE / TOLERANCJE

grubość surowa, tolerancja -0,5/+1,5 (w zależności od grubości)  
 równoległość <1 mm/1000 mm albo 0,2/100 mm  
 płaskość <0,2/100 mm  
 długość/szerokość cięta piłą tarczową precyzyjną, tolerancja. +0,3/+0,8mm.

### WYMIARY SKŁADOWE

szerokość: 1520 mm  
 długość: 3020 mm  
 grubość : 6, 8; 10; 12; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 90; oraz 100 mm

Wymiary pośrednie oraz większe grubości na życzenie.