

**mulbrod - Fixplan St 52-3 1.0570**

szlifowane formy stalowe przycięte na wymiar

**mulbrod** – wykroje przycięte na wymiar ze stali gatunku **St 52-3, 1.0570** to materiał standardowy w budowie maszyn. Dzięki precyzyjnie szlifowanej i dokładnie przyciętej grubości są jakościowo lepszą alternatywą w porównaniu z materiałem ciągnionym.

**mulbrod** – wykroje przycięte na wymiar ze stali gatunku **St 52-3 1.0570** są stosowane w budowie; konstrukcji narzędzi i przyrządów, dla nieskomplikowanych części maszyn, płyt fundamentowych itp.

**Właściwości:**

normalizowane w zakładzie produkcyjnym, dobra skrawalność, stabilność kształtu, dobra spawalność.

**Skład chemiczny:**

**C** ≤ 0,20% -**Si** ≤ 0,55% -**P** ≤ 0,035% -**Mn** ≤ 1,6% -**S** ≤ 0,035%

**Właściwości mechaniczne / fizyczne:**

Gęstość:	<b>7,85</b>	kg/dm <sup>3</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie:	<b>Rm ok.490 - 630</b>	N/mm <sup>2</sup>
Granica plastyczności:	<b>Re 355</b>	N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu:	<b>A% 18 - 22</b>	
Twardość Brinella:	<b>HB 30 ok.190</b>	

**Wykonanie/Tolerancje:**

Grubość:	szlifowana <b>N7 (Ra 1,6)</b> tolerancja. <b>+0,2 / +0,3 mm</b>
Równoległość:	<b>≤ 0,10 mm</b>
Płaskość:	<b>≤ 0,50 mm</b>
Długość/Szerokość:	cięta piłą tarczową precyzyjną wymiar znamionowy <b>+0,3 / +0,8mm</b>
Obróbka powierzchniowa:	galw./chem.na życzenie

**Wymiary składowe:**

Długość / Szerokość:	ok. <b>1000 / 1250 mm</b>
Grubości:	<b>10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60 mm</b>



Wymiary pośrednie oraz grubości do **200 mm** na zapytanie.

Maksymalna szerokość oraz długość szlifowania wynosi: **2500 - 4200 mm**