



**mulbrod - 1.2842 (90MnCrV8) / 1.2510 (100MnCrW4)**

szlifowane wykroje stalowe przycięte na wymiar

**mulbrod** – wykroje przycięte z **1.2842 / 1.2510** są wartościowymi, wyżarzonymi półfabrykatami z płyt ze stali odkształcanej na zimno. Z powodu uniwersalności zastosowań i dobrych własności w obróbce są najczęściej stosowanymi stalami narzędziowymi.

**mulbrod** – wykroje przycięte z **1.2842 / 1.2510** używane są w produkcji narzędzi i urządzeń jak np. wkładek, suwaków, przewodnic, noży maszynowych.

**Właściwości:**

dobra skrawalność, dobra wytrzymałość na rozerwanie, dobra spawalność, bardzo wysoka odporność na ścieranie, mała rozciągliwość, dobra podatność na hartowanie z wysoką twardością powierzchni, dobre przehartowanie w olejach.

**Skład chemiczny:**

**C** 0,85-0,95% -**S** i 0,10-0,40% -**P** 0,030% -**Mn** 1,10-2,10% -**Cr** 0,30-0,50%  
**V** 0,05-0,15%-**W** 0,5-0,6% (1.2510)

**Właściwości mechaniczne / fizyczne:**

Gęstość:	<b>7,85</b>	kg/dm <sup>3</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie:	<b>Rm ok.780</b>	N/mm <sup>2</sup>
Granica plastyczności:	<b>Re 390-510</b>	N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu:	<b>A% ok.20%</b>	
Twardość Brinella:	<b>HB ok.230</b>	

**Wykonanie/Tolerancje:**

Grubość:	szlifowana ( <b>Ra 1,6</b> ) tolerancja <b>+0,4 / +0,6 mm</b>
Równoległość:	<b>DIN 59350</b>
Płaskość:	<b>DIN 59350</b>
Długość/Szerokość:	cięta piłą tarczową precyzyjną wymiar znamionowy <b>+0,3 / +0,8mm</b>

**Wymiary składowe:**

Długość / Szerokość:	ok. <b>1000 (+30) / 500 (+3) mm</b>
Grubość:	<b>8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 40 mm</b>



Wymiary pośrednie oraz większe grubości na zapytanie.